

MEBA
sawing solutions.

MEBApro

High-tec auf engstem Raum



Maschinendatenblatt

MEBApro

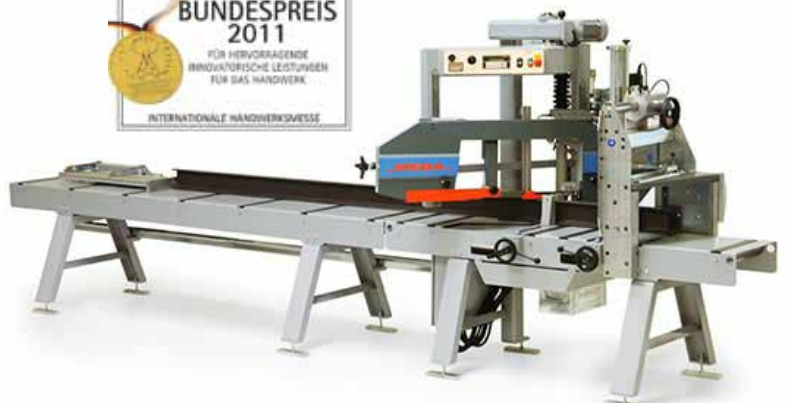
260 GP

260 AP

260 GP / CREA DRILL



Facettenreiche Sägetechnik
für alle Anforderungen



Technische Daten

260 GP	
Ausführung	Halbautomat
45° li	–
90°	Ø 260 300x260
45° re	Ø 240 220x260
30° re	Ø 140 140x200
Motor	1,5 kW
Sägeband	3350x27x0,9 mm
Bandgeschwindigkeit	15–150 m/min.
Reststücklänge ohne Bündelspannung	Manuell: 20 mm Auto: –
Reststücklänge mit Bündelspannung	Manuell: – Auto: –
Max. Materialdurchlass Bündelspannung	Option nicht lieferbar
Kleinster Ø	5 mm
Abmessungen (LxBxH)	2000x1650x1850 mm
Arbeitshöhe	750 mm
Gewicht	625 kg

260 AP	
Ausführung	NC-Automat
45° li	–
90°	Ø 260 300x260
45° re	–
30° re	–
Motor	1,5 kW
Sägeband	3700x27x0,9 mm
Bandgeschwindigkeit	15–150 m/min.
Reststücklänge ohne Bündelspannung	Manuell: 20 mm Auto: 100 mm
Reststücklänge mit Bündelspannung	Manuell: 100 mm Auto: 200 mm
Max. Materialdurchlass Bündelspannung	Ø 260 / 300x260
Kleinster Ø	5 mm
Abmessungen (LxBxH)	2150x1650x1850 mm
Arbeitshöhe	750 mm
Gewicht	1050 kg

Serienausstattung

- Stabile Portalrahmen-Konstruktion 2-Säulen-lineargeführt
- Sägevorschub über frequenzgeregelten Spindeltrieb mit automatischer Schnittdruckregulierung
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit über AC-Antrieb
- Zentrales übersichtliches Bedienfeld
- Höhenschaltleiste
- Drehpunkt in Flucht zum Sägeband und Materialanlage, dadurch keine Veränderung des Längenmaßes
- Präzise Sägeband-Hartmetall-Rollenführung
- Sägebandbürste
- Sägeband um 2° schräg gestellt

Zusätzliche Serienausstattung bei MEBA 260 AP:

- NC-gesteuerter, automatischer Materialeinschub mit hydraulischer Materialvollhubspannung
- Einfache Bedienung durch NC-Steuerung mit Klartextanzeige
- Materialvortaktfunktion ohne Umspannen des Materials bei kurzen Abschnitten
- Stabile, lineargeführte Nachschubzange mit Servopositionierung für höchste Genauigkeit
- Autom. Einstellung der Bandführung auf Materialbreite
- Angetriebene Spänebürste, synchron zur Bandgeschwindigkeit

Zusätzliche Serienausstattung bei MEBA 260 GP:

- Digitale Gehrungsanzeige 90°-30°.
- Gehrungslagerung über der Arbeitsfläche, dadurch alle Komponenten frei von Verschmutzung durch Späne
- Integrierter geschlossener Rollengang 2000 mm
- Materialschleunigung. Bei jeder Winkelstellung des Sägerahmens wird das Material parallel in 90° gespannt
- Späneschubblende
- Minimalmengenschmierung, umweltfreundlich und sauber

Bohrereinheit CREA DRILL

- Einfache Einstellung der Bohrposition
- Wiederkehrende Quermaße können über Raster voreingestellt werden
- Längenpositionierung über automatischen Messanschlag MLA
- Kurze Einarbeitungszeit
- Kein Messen, kein Anreißen, kein Körnen, dadurch keine sichtbaren Anreißlinien
- Umweltfreundliche und saubere Minimalmengenschmierung
- Für alle gängigen Werkstoffe geeignet
- Hohes Drehmoment (3 Getriebestufen)
- Bohrfutter 3-16 mm
- Kernbohrer bis 60 mm

Materialanschlag MLA

- Präzise und leichtgängige Linearführung
- Längenpositionierung über Servo-Antrieb
- Positioniergenauigkeit 0,1mm
- Pneumatische Positionsklemmung
- Längeneingabe über NC Dialogsteuerung
- Anschlagverlängerung zur Nullpunktverschiebung zwischen Säge und Bohrbetrieb
- Automatisches Freifahren der Anschlagplatte
- Pneumatisches Heben und Senken des Anschlagarmes
- Automatische Längenkorrektur bei Gehrungsschnitten



260 GP + Crea Drill Bohreinheit	
Ausführung	Halbautomat
45° li	–
90°	Ø 260 300x260
45° re	Ø 240 220x260
30° re	Ø 140 140x200
Motor	1,5 kW
Sägeband	3350x27x0,9 mm
Bandgeschwindigkeit	15–150 m/min.
Reststücklänge ohne Bündelspannung	Manuell: 20 mm Auto: –
Reststücklänge mit Bündelspannung	Manuell: – Auto: –
Max. Materialdurchlass Bündelspannung	Option nicht lieferbar
Kleinster Ø	5 mm
Abmessungen (LxBxH)	2000x1650x1850 mm
Arbeitshöhe	750 mm
Gewicht	625 kg

MEBA Materialanschlag MLA	
Verfahrenweg	3000 mm
Schielenlänge	3400 mm
Positioniergenauigkeit	0,1 mm über Servomotor
Positionserkennung	über berührungsloses Messsystem

Technische Daten Crea Drill	
Nennleistung	1,9 kW
Anzahl Gänge	3
Nenn Drehmoment	20 / 7 / 4 Nm
Drehzahl (U/min.)	260–600 / 600–1600 / 1200–3300
Bohrfutter	3–16 mm

