

MEBA
sawing solutions.

MEBAe-cut

Leistungstark. Sauber. Konsequent.



Maschinendatenblatt

MEBAe-cut	400	400 A
	500	500 A
	600	600 A

Energieeffizienz:
Die erste Bandsäge
ohne Hydraulik.



KOMPETENZPREIS
BADEN-WÜRTTEMBERG

Zukunftsweisende und ressourcenschonende Säge-technologie für hohe Ansprüche. Ohne hydraulische Komponenten: Konsequente Verwendung von elektrischen Antrieben für sauberes und schonendes Sägen.

MEBAe-cut 400, 400 A, 500, 500 A, 600, 600 A

Technische Daten

400	
Ausführung	Halbautomat
45° li	–
90°	Ø 400 500x400
45° re	–
30° re	–
Motor	5,5 kW
Sägeband	6220x41x1,3 mm
Bandgeschwindigkeit	15–150 m/min.
Reststücklänge ohne Bündelspannung	Manuell: 25 mm Auto: –
Reststücklänge mit Bündelspannung	Manuell: 110 mm Auto: –
Max. Materialdurchlass Bündelspannung	Ø 400 / 500x400
Kleinster Ø	5 mm
Abmessungen (LxBxH)	960x3100x2150 mm
Arbeitshöhe	750 mm
Gewicht	1250 kg

400 A	
Ausführung	NC-Automat
45° li	–
90°	Ø 400 500x400
45° re	–
30° re	–
Motor	5,5 kW
Sägeband	6220x41x1,3 mm
Bandgeschwindigkeit	15–150 m/min.
Reststücklänge ohne Bündelspannung	Manuell: 25 mm Auto: 110 mm
Reststücklänge mit Bündelspannung	Manuell: 110 mm Auto: 160 mm
Max. Materialdurchlass Bündelspannung	Ø 400 / 500x400
Kleinster Ø	5 mm
Abmessungen (LxBxH)	1620x3100x2150 mm
Arbeitshöhe	750 mm
Gewicht	1950 kg

Serienausstattung

- MEBA Hochleistungspaket
Sägevorschub über frequenzgeregelten Kugelrollenspindeltrieb mit automatischer Schnittdruck- und Vorschubüberwachung
- Eilgangabsenkung des Sägerahmens mit automatischer Materialerkennung über mechanische Höhenschaltleiste
- Elektrische Materialspannung im Haupt- und Einschubspannstock über frequenzgeregelten Spindeltrieb. Aufrechterhaltung der Materialspannung über Tellerfedern
- Automatische Einstellung der beweglichen Bandführung auf Materialbreite
- Zentrale Maschinenbedienung, incl. schwenkbarem Bedienpult
- Mindestdrehzahl- und Sägebandbruchüberwachung
- AC-Antrieb 15–150 m/min
- Sägerahmenführung über vorgespannte Linearführungen und verwindungssteife Rahmenkonstruktion
- Geriffelte Spannleisten im Einschub und Hauptspannstock
- Angetriebene Späneräumbürste über Reibrad
- Stabiler Zwei-Säulen lineargeführter Sägerahmen
- Doppelspannstock als Hauptspannstock
- Sägeband zur Materialauflagefläche 3° schräg gestellt
- Sägeband-Umlenkrollen-Hartmetallführung
- Einstellbarer Sägebandlauf
- Sägebandspeicherung manuell, mit Drehmomentschlüssel
- Herausnehmbarer Kühlmittelbehälter zur einfachen Reinigung
- Kühlmittleinrichtung kombinierbar mit MEBA Micro-Sprüheinrichtung

500	
Ausführung	Halbautomat
45° li	–
90°	Ø 500 500x500
45° re	–
30° re	–
Motor	7,5 kW
Sägeband	6220x41x1,3 mm
Bandgeschwindigkeit	15–150 m/min.
Reststücklänge ohne Bündelspannung	Manuell: 25 mm Auto: –
Reststücklänge mit Bündelspannung	Manuell: 110 mm Auto: –
Max. Materialdurchlass Bündelspannung	Ø 500 / 500x500
Kleinster Ø	5 mm
Abmessungen (LxBxH)	960x3100x2150 mm
Arbeitshöhe	750 mm
Gewicht	1350 kg

500 A	
Ausführung	NC-Automat
45° li	–
90°	Ø 500 500x500
45° re	–
30° re	–
Motor	7,5 kW
Sägeband	6220x41x1,3 mm
Bandgeschwindigkeit	15–150 m/min.
Reststücklänge ohne Bündelspannung	Manuell: 25 mm Auto: 110 mm
Reststücklänge mit Bündelspannung	Manuell: 110 mm Auto: 160 mm
Max. Materialdurchlass Bündelspannung	Ø 500 / 500x500
Kleinster Ø	5 mm
Abmessungen (LxBxH)	1620x3100x2150 mm
Arbeitshöhe	750 mm
Gewicht	2150 kg

Zusätzliche Serienausstattung bei MEBAe-cut 400 A / 500 A / 600 A:

- Menügeführte, bedienerfreundliche NC Dialogsteuerung mit Klartextanzeige, CE-Panel 5,7 Zoll
- Programmspeicher, 50 Programme à 20 Sätze
- Materialeinschub über servogeregelte Kugel-umlaufspindel und Linearführungen geführt
- Automatische Schnittkanalverrechnung bei Mehrfachhubfunktion
- 3 Betriebsstundenzähler für Gesamtzeit, Sägestandzeit, Auftrag
- Programmierbare Einschnitttiefe

600	
Ausführung	NC-Automat
45° li	–
90°	Ø 600 600x600
45° re	–
30° re	–
Motor	9,0 kW
Sägeband	7900x54x1,6 mm
Bandgeschwindigkeit	15–150 m/min.
Reststücklänge ohne Bündelspannung	Manuell: 25 mm Auto: 110 mm
Reststücklänge mit Bündelspannung	Manuell: 100 mm Auto: 160 mm
Max. Materialdurchlass Bündelspannung	Ø 600 / 500x600
Kleinster Ø	5 mm
Abmessungen (LxBxH)	1950x3750x2450 mm
Arbeitshöhe	750 mm

600 A	
Ausführung	NC-Automat
45° li	–
90°	Ø 600 600x600
45° re	–
30° re	–
Motor	9,0 kW
Sägeband	7900x54x1,6 mm
Bandgeschwindigkeit	15–150 m/min.
Reststücklänge ohne Bündelspannung	Manuell: 25 mm Auto: 110 mm
Reststücklänge mit Bündelspannung	Manuell: 100 mm Auto: 160 mm
Max. Materialdurchlass Bündelspannung	Ø 600 / 500x600
Kleinster Ø	5 mm
Abmessungen (LxBxH)	1950x3750x2450 mm
Arbeitshöhe	750 mm

