

# MAX<sup>®</sup> 5

EINE CNC-STEUERUNG  
FÜR ALLE ANSPRÜCHE



Die branchenschnellste Steuerung

# UNSERE CNC-STEUERUNG

**Die HURCO CNC-Steuerung steigert die Rentabilität:  
am schnellsten vom Entwurf bis zum fertigen Werkstück.**



HURCO CNC-Steuerung MAX® 5 mit elektronischen Handrad.

## ALL-IN-ONE: MAX® 5 + WINMAX®

Die leistungsfähige CNC-Steuerung MAX® 5 von HURCO bildet in Verbindung mit der CNC-Steuerungs-Software WINMAX®, die CNC-Steuerung mit der branchenweit größten Flexibilität und intuitivsten Bedienbarkeit. Was noch weitaus wichtiger ist, jede Funktion bietet Vorteile, die als gesteigerte Produktivität messbar sind, was wiederum zu gesteigerter Rentabilität führt.

## DIE INDUSTRIEWEIT LEISTUNGSFÄHIGSTE CNC-STEUERUNG

- Schneller von der Zeichnung zum Fertigteil
- Kürzeste Einarbeitungszeiten
- Windows basiert
- Schnellste Programmierung
- Ergonomisches Design

## BESONDERHEITEN DER MAX® 5 STEUERUNG

- Einstellbare Tastaturneigung
- Lösungsmittelfeste Tastatur aus ABS Polycarbonat
- Ausziehbare Tastatur mit Trackball
- Override-Drehknöpfe aus gebürstetem Edelstahl
- Zwei USB-Anschlüsse
- Höhenverstellbare Konsole für ein ergonomisches Arbeiten
- Abnehmbares elektronisches Handrad mit LCD-Anzeige\*\*

\*\* nicht VM-Reihe und Drehmaschinen

# EINE STEUERUNG – ZWEI VARIANTEN

## MAX<sup>®</sup> 5



- Skizze
- Zeichnung
- CAD / CAM
- Volumenmodell
- 3D-DXF und DXF-Datei

## MAX<sup>®</sup> 5 Single



- Skizze
- Zeichnung
- CAD / CAM
- Volumenmodell
- DXF-Datei

# ALL-IN-ONE – MASCHINE UND STEUERUNG

## Modelle mit Dual-Bildschirm

3-Achs-Bearbeitungszentren: **VMX** | **HSi**

5-Achs-Bearbeitungszentren: **Ui/UHSi** | **VC** | **VCX** | **VTX** | **SWi** | **SRTi/HSRTi**

Portal- und Horizontal-Zentren: **BX** | **DCX** | **HMX** | **HBMX**



**3-ACHS-BEARBEITUNGSZENTREN / PLUS**

**5-ACHS-BEARBEITUNGSZENTREN**

**PORTAL- UND**

## AUTOMATISIERTE PROGRAMMIERUNG DURCH DXF\* UND SOLID MODEL IMPORT\*

Die Geometriedaten lassen sich automatisch in das Bearbeitungsprogramm übernehmen. Anschließend müssen nur noch die Technologiedaten (Werkzeug, Radiuskorrektur) ergänzt werden.

## MAXIMALER NUTZEN DURCH DIE VORTEILE BEIDER PROGRAMMIERMETHODEN

Die Option NC-Programmsprung ermöglicht die Einbindung von NC-Programmen in Dialogprogramme. Programme, die an einem CAM-System erstellt werden, können an der Maschine durch Dialogdatensätze ergänzt werden.

\*kostenpflichtige Option

## Modelle mit Single-Bildschirm

3-Achs-Bearbeitungszentren: [VM/Standard](#)

Drehmaschinen: [TM](#) | [TMM](#) | [TMX](#)



**HORIZONTAL-ZENTREN**

**DREHMASCHINEN**

**3-ACHS-BAZ / STANDARD**

### KONTEXTSENSITIVE HILFE

Egal, wo der Anwender sich im Programm von WINMAX® auf dem Bildschirm befindet, kann er die Hilfetaste drücken. Nach Drücken der Hilfetaste erscheint der Hilfetext für die Stelle des Programms, an der er steht.

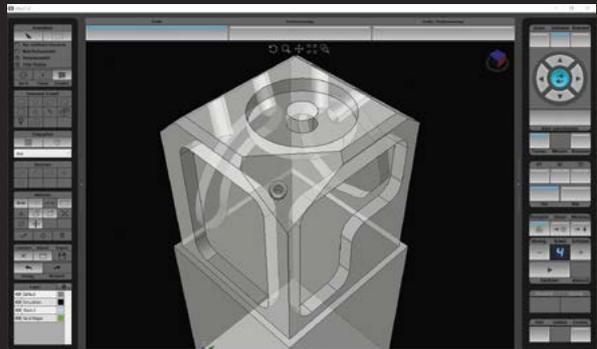
### FERNWARTUNG

Das HURCO-Serviceteam kann – Freigabe durch den Kunden vorausgesetzt – per Fernwartung auf die beim Kunden stehende Maschine zugreifen und die Fehlermeldungen bzw. den Maschinenstatus auslesen.

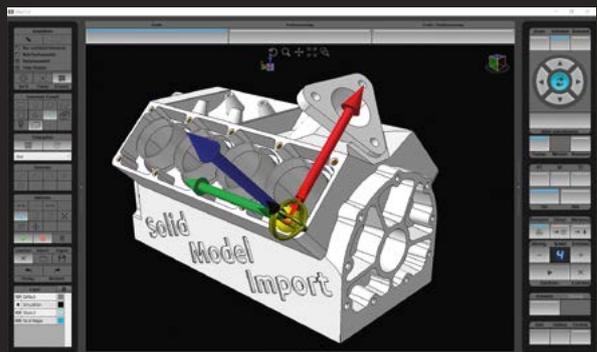
**Viele Neumaschinen  
auf Lager**

# WINMAX<sup>®</sup> IN AKTION

SOLID-MODEL IMPORT\*  
FUNKTION VON WINMAX<sup>®</sup>

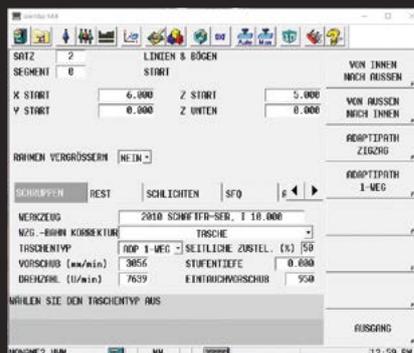


**SCHNELL:** 3- und 5-Achs-Bearbeitungen direkt an der Steuerung programmieren, unter Zuhilfenahme des Volumenmodells.



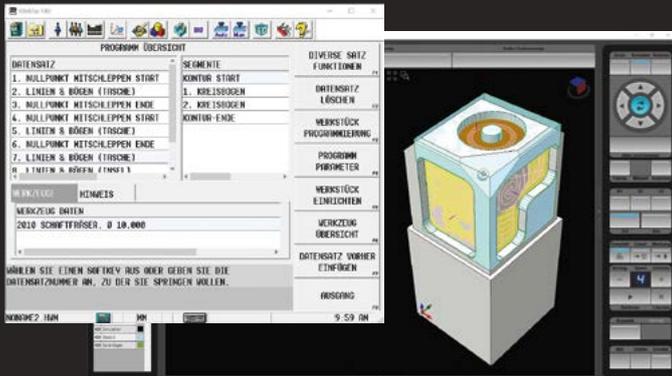
**ZEITSPAREND:** Einlesen von Volumenmodellen direkt an der Steuerung.

ADAPTIVE FRÄSSTRATEGIEN UNTER  
VERWENDUNG VON TROCHOIDALEN  
FRÄSBEWEGUNGEN

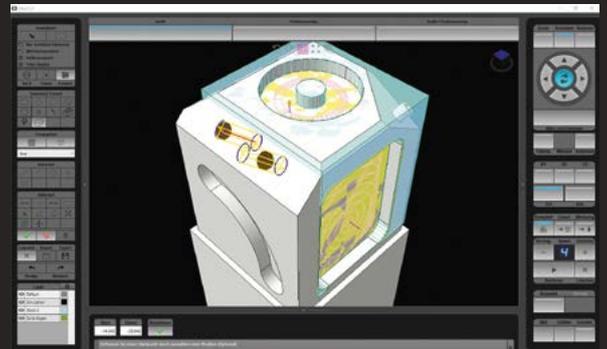


**FÜR HÖHERE ZERSpanungsraten,**  
verkürzte Zykluszeiten und längere  
Werkzeugstandzeiten.

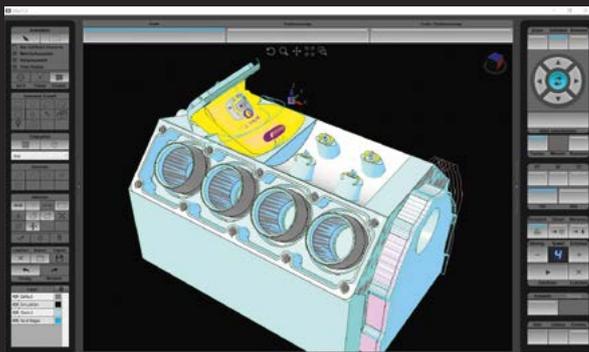
\*kostenpflichtige Option



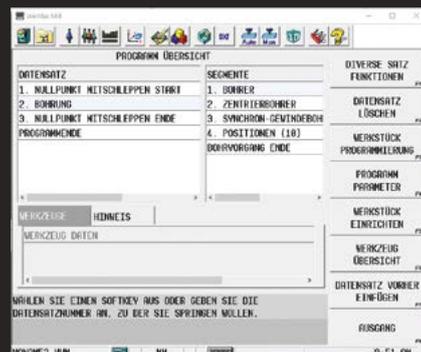
**ÜBERSICHTLICH:** Programmieren am Volumenmodell auf dem Grafikbildschirm, mit gleichzeitiger Simulation der erzeugten Bearbeitung. Das Programm wird auf dem linken Bildschirm angezeigt.



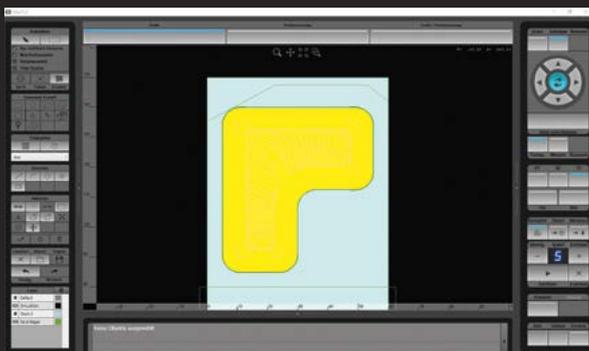
**UNTERSTÜTZEND:** Erkennt Taschen- und Inselkonturen oder Bohrmuster und erstellt die Bearbeitungsdatensätze selbstständig.



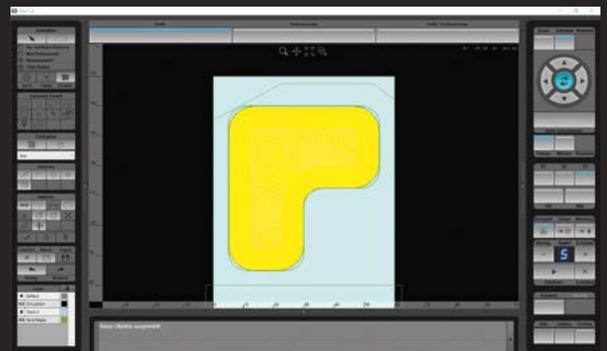
**PRAKTISCH:** Erkennt Taschen- sowie Bohrungstiefen und speichert sie automatisch im erstellten Datensatz.



**ZUSATZ:** Generiert bei Bedarf selbstständig Nullpunktmittschleppen- und Schwenkzyklen.



**TROCHOIDALE FRÄSSTRATEGIEN** für Taschen.



**AUTOMATISCHE RESTMATERIALERKENNUNG** für ergebnisorientierten Werkzeugeinsatz.



# DAS UNTERNEHMEN

Die international tätige HURCO Companies Inc. wurde 1968 von Gerald Roch und Edward Humston gegründet.

Sie entwickelt und fertigt interaktive Computersteuerungen, Software sowie computergestützte Werkzeugmaschinen und -komponenten. Der Hauptsitz ist in Indianapolis, Indiana (USA), Fertigungsbetriebe sind in Taiwan und Italien.

Vertriebs- und Tochtergesellschaften haben ihren Sitz in Deutschland, Italien, Frankreich, England, Polen, China, Indien, Singapur und Südafrika.

Die HURCO GmbH Deutschland, in Pliening bei München, ist eine HURCO-Tochter mit Schlüssel-funktion.

1988 gegründet, beschäftigt sie heute knapp 100 Mitarbeiter und steuert den Vertrieb und die Kundenbetreuung in ganz Europa.

Für einen optimalen Kundenservice sind die Vorführ- und Schulungszentren in ganz Deutschland und Europa verteilt.

Die Kunden sind in erster Linie Einzel- und Kleinserienfertiger in den Branchen Luft und Raumfahrt, allgemeiner Maschinenbau, Medizintechnik, Energie, Transport und Computertechnik.

## WAS BIETET IHNEN HURCO?

- Die leistungsfähigste CNC-Steuerung
- 3-Achs-Bearbeitungszentren
- 5-Achs-Bearbeitungszentren
- Portal- und Horizontal-Bearbeitungszentren
- Mehrachsen-Drehzentren
- Universal- und Schwerlast-Drehzentren



## Gleich anmelden!

**HURCO Werkzeugmaschinen GmbH**  
Gewerbestraße 5 a  
85652 Pliening | Germany  
Tel. +49 (0)89 90 50 94 - 0  
info@hurco.de | www.hurco.de

Nutzen Sie auch die **MAX® 5-Schulungen** an unseren Standorten in Pliening bei München und Verl.