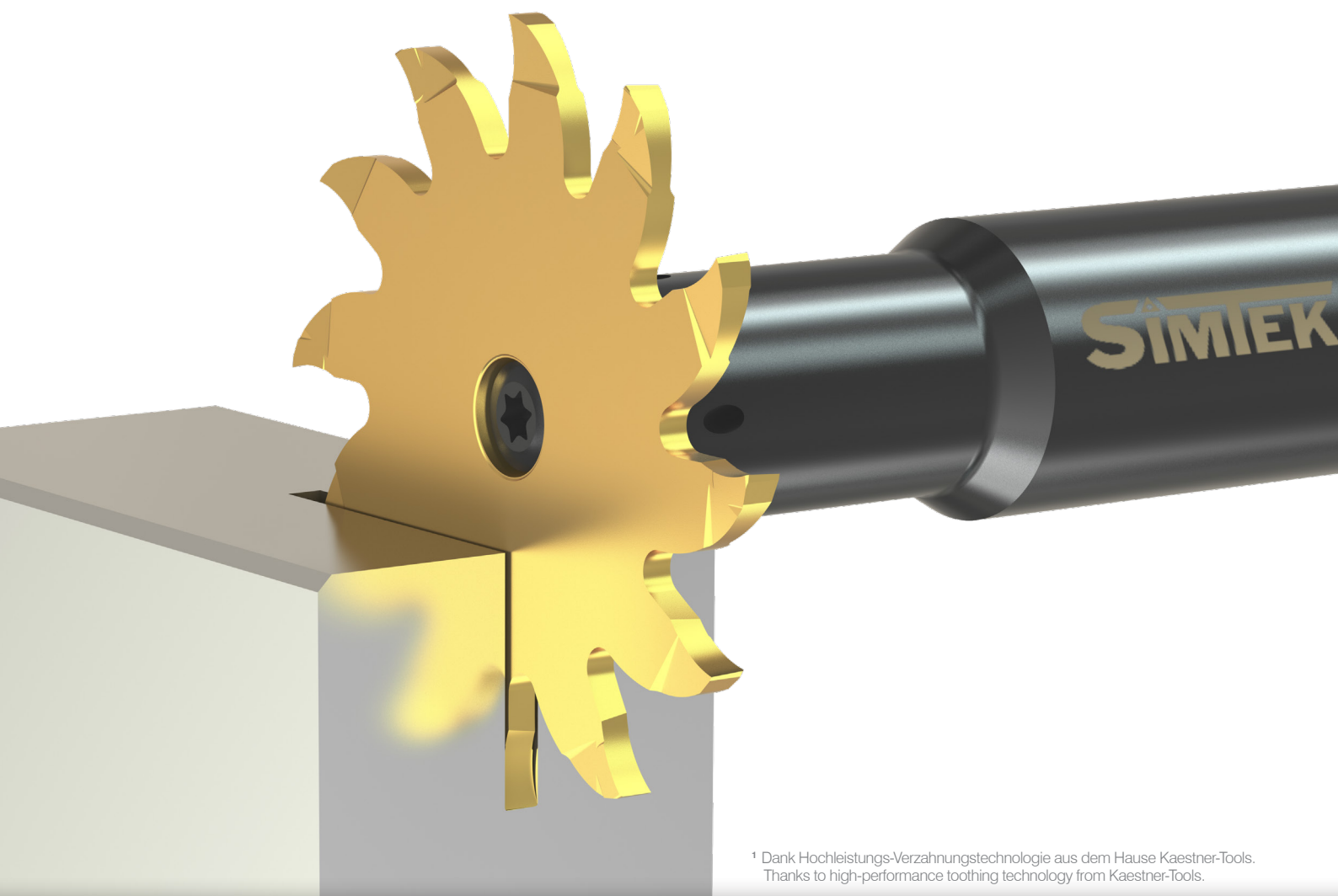


Hohe Frästiefen mit maximaler Stabilität¹
High milling depths with maximum stability¹



¹ Dank Hochleistungs-Verzahnungstechnologie aus dem Hause Kaestner-Tools.
Thanks to high-performance toothing technology from Kaestner-Tools.

simmill9W4
SIMTEK milling tools type 9W4

Luttmann & Hagemann
Zerspanungstechnik GmbH
Hermann-Löns-Weg 30
25462 Rellingen
04101 - 3022 - 0
info@luha.de



Fräserschaft, zylindrisch (vgl. DIN 6535 HA)

Schwingungsgedämpfte Hartmetall-Ausführung mit innerer
 Kühlmittelzufuhr und Aufnahme nach DIN 6535 HA.

Milling cutter shank, cylindrical (DIN 6535 HA)

Anti-vibration solid carbide type with through coolant
 and shank according to DIN 6535 HA.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening torque (screw)

"V M5x16 T20T": 7,0 Nm
 "V M5x16T20T": 7,0 Nm

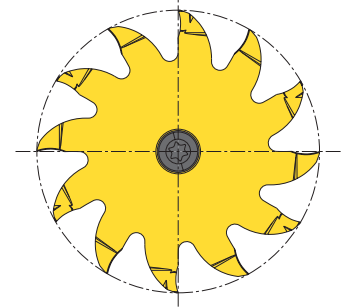
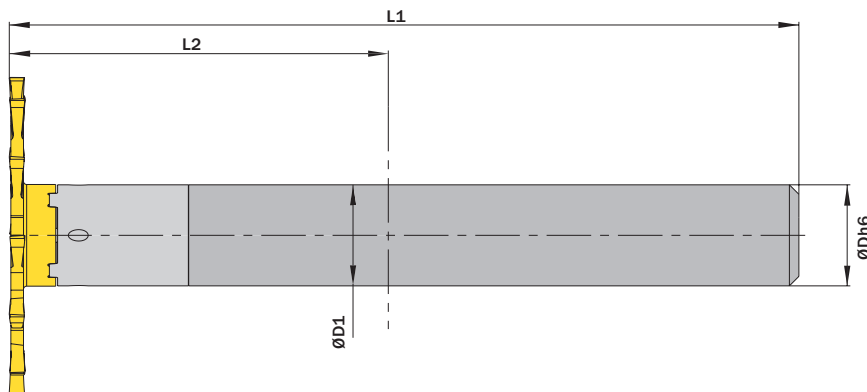
Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

ALL



Scan
 QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/1435



ØDh6	ØD1	L2	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	L1	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver	Connectcode www.simtek.com/code	
mm	mm	mm			mm				
▼ ØDh6 = 16,0 mm									
16,0	16,0	60,0	9W4.1616.060 A HM	A7G3	125,0	VM5x16 T20T	T20T	9W4	new
16,0	16,0	90,0	9W4.1616.090 A HM	A7G7	155,0	VM5x16 T20T	T20T	9W4	new
16,0	16,0	120,0	9W4.1616.120 A HM	A7G9	185,0	VM5x16 T20T	T20T	9W4	new

Bestellbeispiel // Order example: **9W4.1616.060 A HM**

Fräferschaft, zylindrisch (vgl. DIN 1835 A)

Stahl-Ausführung mit Aufnahme nach DIN 1835 A.

Milling cutter shank, cylindrical (DIN 1835 A)

Steel type with shank according to DIN 1835 A.

Anzugsmoment (Schraube) // Tightening torque (screw)

7,0 Nm

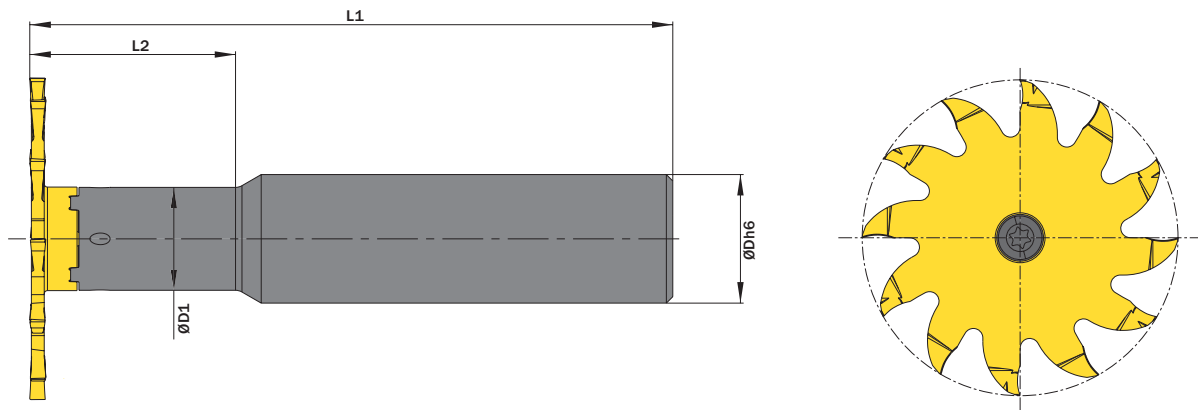
Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

ALL



Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/1436



ØDh6	ØD1	L2	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Mit Kühlmittelzufuhr With through coolant supply	L1	Schraube Screw	Schraubenschlüssel Screw driver	Connectcode www.simtek.com/code	
mm	mm	mm				mm				
▼ ØDh6 = 20,0 mm										
20,0	16,0	32,0	9W4.2016.32 A ST	A7G5	Ja / Yes	100,0	V M5x16 T20T	T20T	9W4	new

Bestellbeispiel // Order example: **9W4.2016.32 A ST**

Nut-, Trenn- und Schlitzfräsen

Frässhneidplatte aus Hartmetall für das Nut-, Trenn- und Schlitzfräsen.

Groove and Slot Milling

Cutting insert for groove and slot milling.

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
1, 2

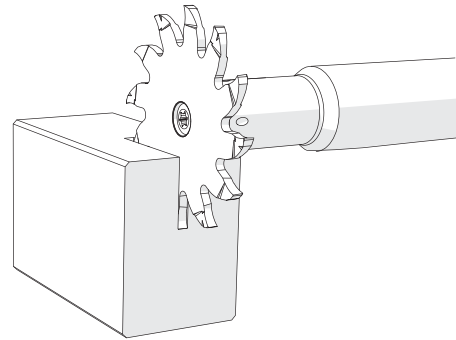
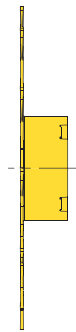
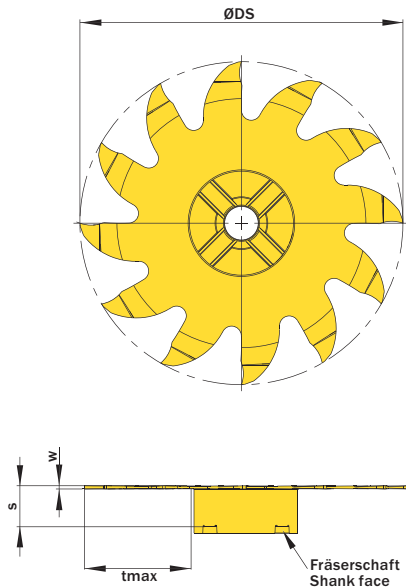
Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

ALL, H01



Scan
 QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/1437



$w \pm 0,02$	$\varnothing DS$	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice	tmax	S	Anzahl Schneiden Number of cutting edges	Connectcode www.simtek.com/code
mm	mm			P K M N S	mm	mm		
0,5	50,0	9W4.0050.000.50 G	A7GH	X700 X500	16,5	6,35	12	9W4 new
1,0	50,0	9W4.0100.000.50 G	A7GK	X700 X500	16,5	6,35	12	9W4 new

Bestellbeispiel // Order example: **9W4.0050.000.50 G X500** (X500 = Schneidstoff // Grade)

Nut-, Trenn- und Schlitzfräsen

Frässhneidplatte aus Hartmetall für das Nut-, Trenn- und Schlitzfräsen mit kreuzverzahnten Schneiden.

Groove and Slot Milling

Cutting insert for groove and slot milling with staggered teeth.

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page
1, 2

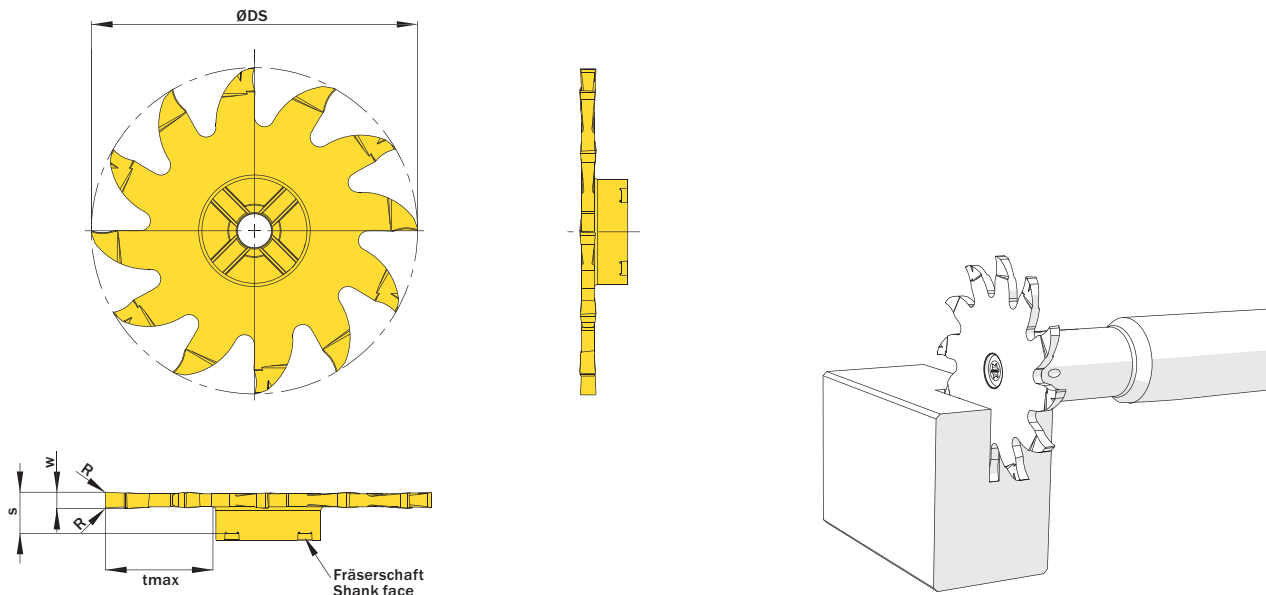
Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

ALL, H01



Scan
 QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/1438



$w \pm 0,02$	R	ØDS	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice	tmax	S	Anzahl Schneiden Number of cutting edges	Connectcode www.simtek.com/code	
mm	mm	mm			P K M N S	mm	mm			
1,5	0,1	50,0	9W4.0150.010.50 GY	A7GN	X700 X500	16,5	6,35	12	9W4	new
2,0	0,2	50,0	9W4.0200.020.50 GY	A7GQ	X700 X500	16,5	6,35	12	9W4	new
2,5	0,2	50,0	9W4.0250.020.50 GY	A7GT	X700 X500	16,5	6,35	12	9W4	new
3,0	0,2	50,0	9W4.0300.020.50 GY	A7GV	X700 X500	16,5	6,35	12	9W4	new

Bestellbeispiel // Order example: **9W4.0150.010.50 GY X700** (X700 = Schneidstoff // Grade)

Nut-, Trenn- und Schlitzfräsen

Frässhneidplatte aus Hartmetall für das Nut-, Trenn- und Schlitzfräsen mit kreuzverzahnten Schneiden und zusätzlicher 45° Fase.

Groove and Slot Milling

Cutting insert for groove and slot milling with staggered teeth and additional 45° chamfers.

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable toolholders on page **1, 2**

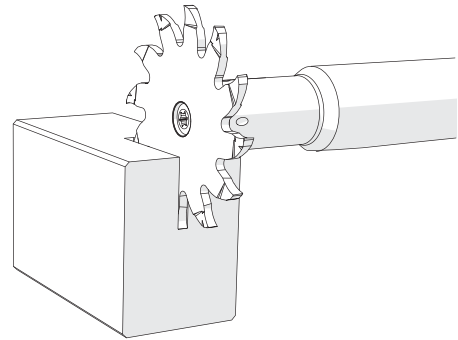
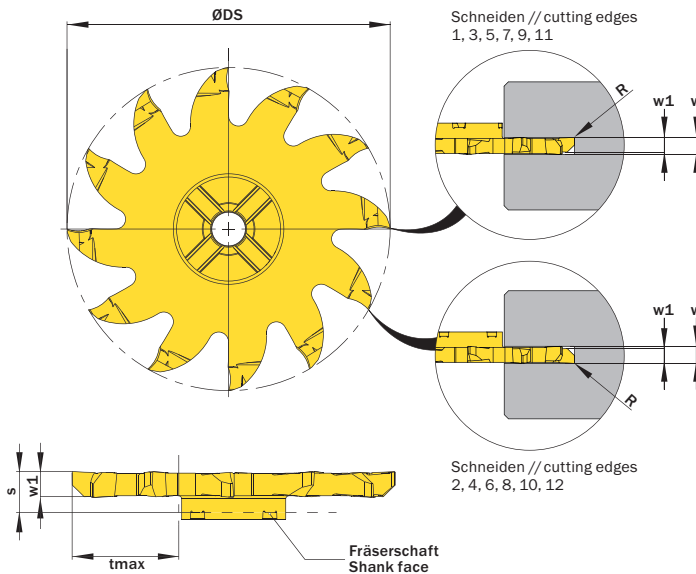
Bitte Hinweise im Anhang beachten // Please read add. notes

ALL, H01



Scan
QR-Code

Oder besuchen Sie // Or Visit
www.simtek.info/cp/1439



$w \pm 0,02$	$w1$	R	ØDS	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.com/webcode	Unsere erste Wahl Our first choice	t_{max}	S	Anzahl Schneiden Number of cutting edges	Connectcode www.simtek.com/code	
mm	mm	mm	mm			P K M N S	mm	mm			
4,0	3,90	0,2	50,0	9W4.0400.020.50 GY	A7GX	X700 X500	16,5	6,35	12	9W4	new
5,0	4,90	0,2	50,0	9W4.0500.020.50 GY	A7GZ	X700 X500	16,5	6,35	12	9W4	new
6,0	5,90	0,2	50,0	9W4.0600.020.50 GY	A7G1	X700 X500	16,5	6,35	12	9W4	new

Bestellbeispiel // Order example: **9W4.0400.020.50 GY X700** (X700 = Schneidstoff // Grade)