

**NEU**

bei HERMANN BILZ

# Turbo-Drill

für alle gängigen Stahlsorten

Ihr High-Performance-VHM-Bohrer

## Sehr hohe Abrasionsbeständigkeit

durch einzigartige AlTiN-basierte (Kopf-)Beschichtung

## Polierte Spankammern

gewährleisten eine schnelle Spanabfuhr

## Gefaste Schneidkanten

erhöhen die Stabilität

## Vier Führungsfasen

verbessern die Rundheit der Bohrung

## Vier Kühlkanäle

sorgen für eine optimale Kühlung der gesamten Schneide

Entdecken Sie noch mehr Details zum neuen Turbo-Drill:



SCAN ME

<https://hermann-bilz.de/unternehmen/news/turbo-drill/>

Bohren · Senken · Aufbohren · Reiben  
bore · countersink · counterbore · ream

**NEU**

bei HERMANN BILZ

# Turbo-Drill

## Bearbeitungsbeispiel:

Werkstoff: 16MnCr5  
Bohrtiefe: 30 mm  
Maschine: Bearbeitungszentrum  
mit Innenkühlung (20 bar Emulsion)

## Die Bilz-Lösung:

Werkzeug: Turbo-Drill  $\varnothing 10$  (L = 3 x D)  
Schnittdaten:  $V_c = 162$  m/min.  
 $f = 0,30$  mm/U  
Standzeit: 3000 Bohrungen  
Standweg: 90 m

## Anwendungsbereiche:

legierter Stahl

rostfreier Stahl

Gusseisen

erhältlich bis 8 x D

erhältlich für  $\varnothing 4$  bis 20 mm

Sonderlösungen

Lieferzeit 4 bis 5 Wochen

**LUHA**

Luttmann & Hagemann  
Zerspanungstechnik GmbH  
Hermann-Löns-Weg 30  
25462 Rellingen  
Tel. 04101-3022-0, info@luha.de



Röntgenstraße 30 · D-73730 Esslingen  
Telefon +49(0)711 93025-0 · Fax +49(0)711 93025-38  
Mail: info@hermann-bilz.de · www.hermann-bilz.de

**H. BILZ**

Hermann Bilz  
GmbH & Co KG  
Präzisionswerkzeuge