

CoroMill® Dura

Universeller Vollhartmetall-Schaftfräser



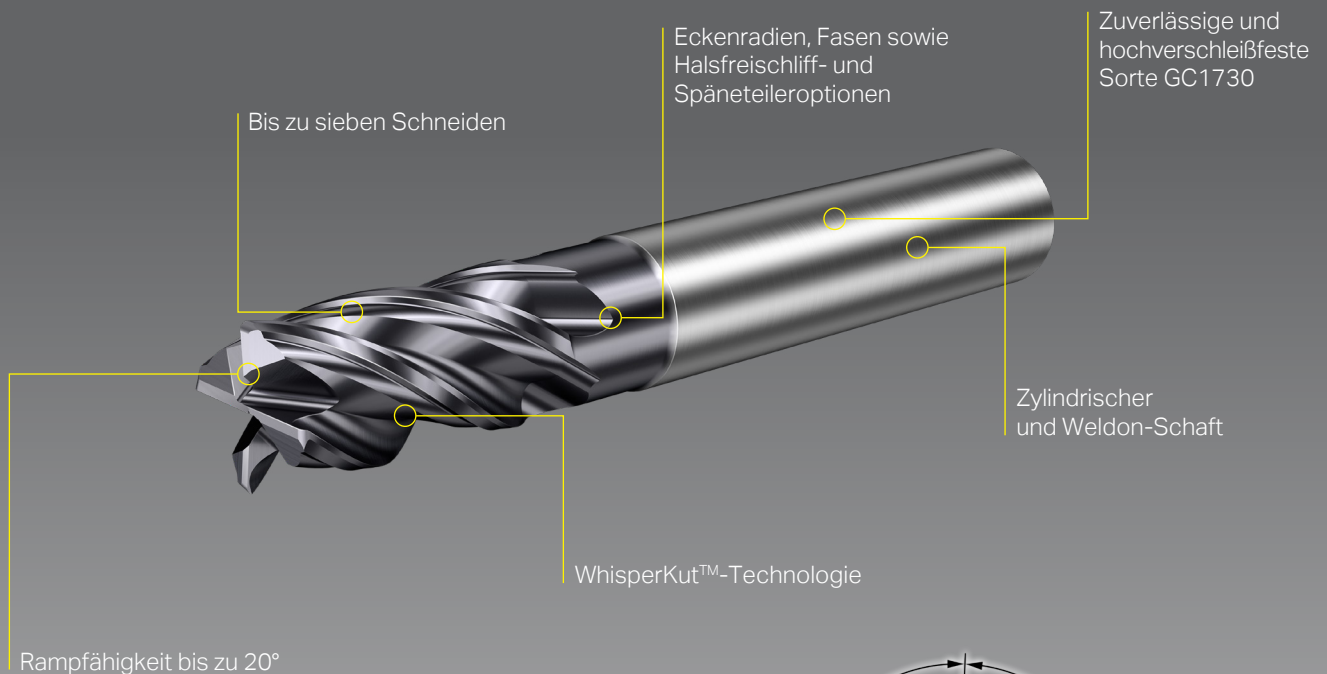
Effizientes und universelles Schaftfräsen

CoroMill® Dura ist eine neue Serie leistungsstarker und vielseitiger Vollhartmetall-Schaftfräser. Das Konzept bietet echte Flexibilität bei Schrubb- und Schlichtbearbeitungen in verschiedenen Werkstoffen.

Der Schlüssel zum Erfolg liegt in der einzigartigen WhisperKut™-Technologie, die ungünstige Schwingungen effektiv reduziert und einen gleichmäßigen und stabilen Fräsprozess einfacher macht als je zuvor.

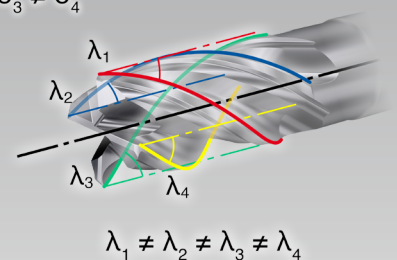
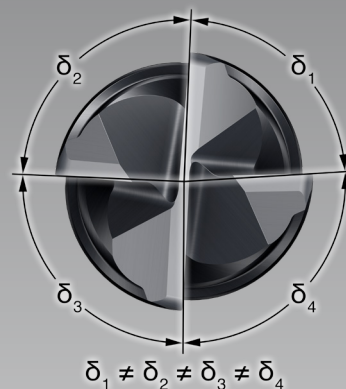
Werkzeugmerkmale

- 2 - 7 Schneiden
1 - 4×D Schneidenlänge
Mit und ohne Spanteiler
- Robuste und leicht schneidende Geometrien, die für viele Anwendungen geeignet sind
- Einfache Auswahl, einfache Nutzung durch Plug-and-Play-Konzept und verständliche, einfache Hinweise zur Auswahl der Varianten
- Kann bis zu dreimal gemäß Original-Spezifikationen nachgeschliffen werden



WhisperKut™-Technologie

- Fortschrittliches Konzept, bei dem jede Spannut in einem anderen Helixwinkel angeordnet ist
- Zudem sind auch alle Schneidkanten differentialgeteilt, sodass jede Spannut ungleich von der anderen angeordnet ist, was die konstanten Schwingungen reduziert, die typischerweise bei herkömmlichen Schaftfräsern entstehen.
- Das Design ermöglicht eine sehr gute Stabilität und eine effektive Beseitigung und Vermeidung von Vibrationen
- Das Ergebnis: leise, sichere und effiziente Bearbeitung



Anwendungen

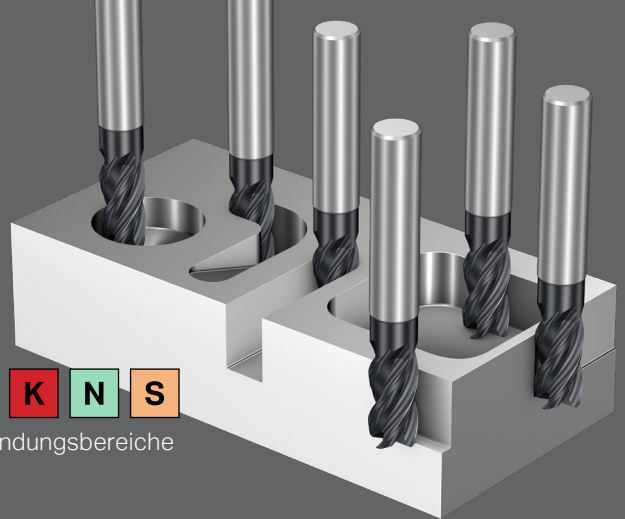
- Schruppen bis Schlichten mit verschiedensten Anwendungsmöglichkeiten
- Ein universelles Werkzeugkonzept für alle Anwendungen und Materialien
- Geeignet für den allgemeinen Maschinenbau in allen Industriesegmente

Werkzeugwahl: CoroMill® Dura

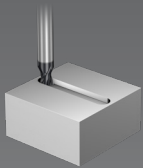
Erste Wahl:
1K334
Plug-and-Play-Lösung

1K334 (z=4, APMX=2×D)
1K324 (z=4, APMX=1.5×DC)

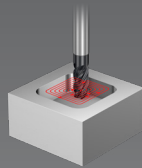
P M K N S
ISO-Anwendungsbereiche



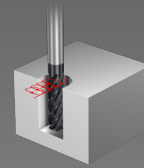
Benötigen Sie etwas Spezielleres?



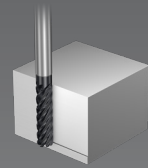
Passfedernut oder
für angetriebene Einheiten
1K212 (z = 2, APMX = 1×DC)
1K232 (z = 2, APMX = 2×DC)
1K313 (z = 3, APMX = 1×DC)
1K333 (z = 3, APMX = 2×DC)



Dynamic Milling/
Mittlere Eingriffsbreiten
1K325 (z = 5, APMX = 1.5×DC)
1K335 (z = 5, APMX = 2×DC)

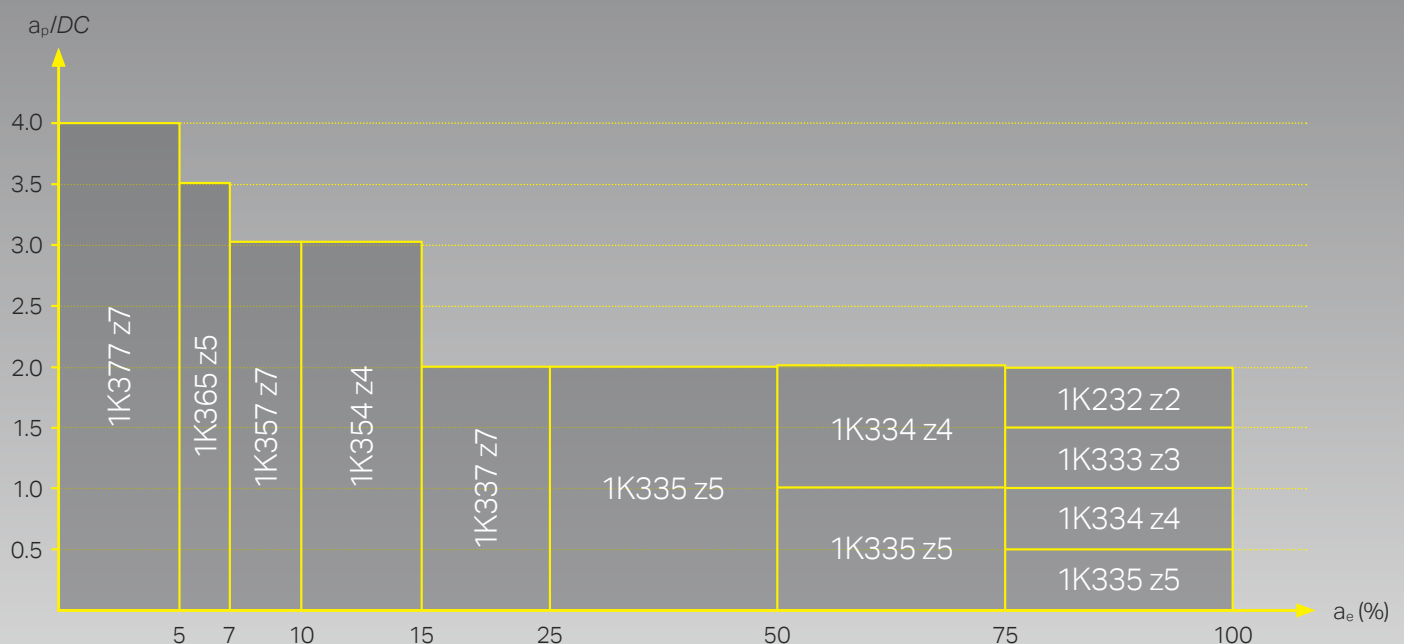


Dynamic Milling/
Kleine Eingriffsbreiten
1K354 (z = 4, APMX = 3×DC)
1K365 (z = 5, APMX = 3.5×DC)



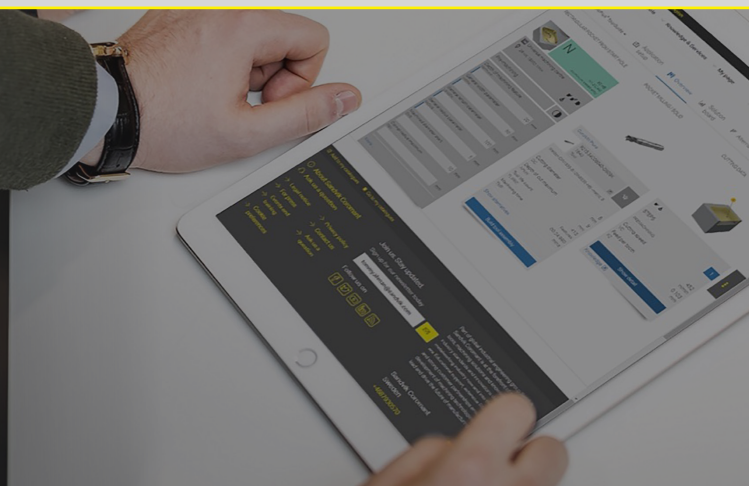
Schlichten/Vorschlichten
1K337 (z = 7, APMX = 2×DC)
1K357 (z = 7, APMX = 3×DC)
1K377 (z = 7, APMX = 4×DC)

Maximale Eingriffsbreiten



CoroMill® Dura Werkzeugauswahl

- Online-Werkzeugauswahl auf Basis des CoroPlus® Tool Guide
- Wählen Sie das richtige Werkzeug und die richtigen Parameter für Ihre Anwendung
- Einfache Auswahl und korrekter Einsatz
- Unterstützt die folgenden Anwendungsbereiche von CoroMill® Dura: Nutenfräsen, Schulterfräsen, Taschenfräsen, Helix-Interpolation

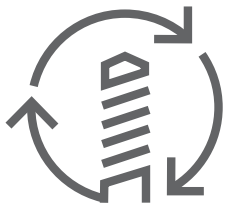


Programm

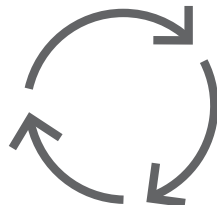
Code	ZEFF	APMX	DC (mm)	Freistich	Spanbrecher	RE (mm)	Fasenbreite (mm)	Max. Eintauchwinkel	Vollspur
1K212-XA/-XB	2	1×D	2 - 20	-	-	-	0.08 - 0.3	20°	1×D
1K232-XA/-XB	2	2×D	1 - 20	-	-	-	0.08 - 0.3	20°	1.5×D
1K313-XA/-XB	3	1×D	2 - 20	-	-	-	0.08 - 0.3	5°	1×D
1K333-XA/-XB	3	2×D	1 - 20	-	-	-	0.08 - 0.3	5°	1.5×D
1K324-XA/-XB	4	1.5×D	2 - 20	-	-	-	0.08 - 0.3	20°	1.5×D
1K334-XC/XD	4	2×D	2 - 20	ja	-	0.2 - 4	-	20°	1×D
1K334-XB	4	2×D	6 - 20	-	-	-	0.13 - 0.3	20°	1×D
1K354-XC/XD	4	3×D	2 - 20	ja	ja	0.2 - 4	-	5°	0.25×D
1K325--XA/-XB	5	1.5×D	3 - 20	-	-	-	0.08 - 0.3	10°	1×D
1K335-XC/XD	5	2×D	3 - 20	ja	-	0.2 - 4	-	10°	0.5×D
1K365-XC/XD	5	3.5×D	3 - 20	ja	ja	0.2 - 4	-	4°	-
1K365-XD	5	3.5×D	6 - 20	ja	ja	-	0.13 - 0.3	4°	-
1K337-XD	7	2×D	6 - 25	ja	-	0.5 - 4	-	5°	-
1K357-XD	7	3×D	6 - 25	ja	ja	0.5 - 4	-	4°	-
1K377-XD	7	4×D	6 - 25	ja	ja	0.5 - 6	-	3°	-

Weldon-Schaft für alle Werkzeuge ≥ 6 mm. Zylindrischer Schaft für Werkzeuge < 6 mm.

Serviceangebot



Nachschleifen



Recycling



CoroPlus® Tool Guide
CoroMill® Dura
Werkzeugwahl



Tailor Made
Tailor Made-Web

LUHA GmbH
Hermann-Löns-Weg 30
25462 Rellingen
04101 - 3022 - 0
info@luha.de



Hauptniederlassung:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Schweden
E-Mail: info.coromant@sandvik.com
www.sandvik.coromant.com

C-1040:304 de-DE © AB Sandvik Coromant 2022

